

*SK-Machinery® har gennem kvalitetsbevidsthed og et højt fagligt kompetenceniveau, og med mere end 50 års erfaring, - udviklet sig til en af Europas førende leverandører af specialmaskiner og -udstyr til den plastbearbejdende industri.*

### NÅLESEGMENTER TIL KOLD- ELLER VARMPERFORERING

Til koldperforering tilbyder vi standard PVC-segmen-ter med industri-  
nåle af ædelstål.

Til varmeperforering anvender vi aluminiumsrør med legeringen EN  
AW-6060-T6 (AlMgSi0,5F22). Også her anvender vi industrinåle af  
ædelstål.

Vores standardstørrelser på indv. Ø 60 mm / udv. Ø 81 mm gælder  
både kold- og varmeperforingssegmenter.

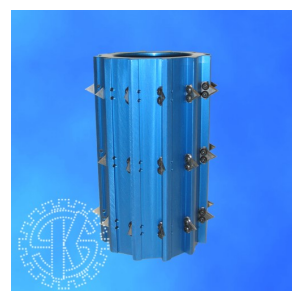
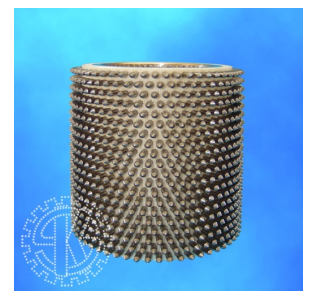
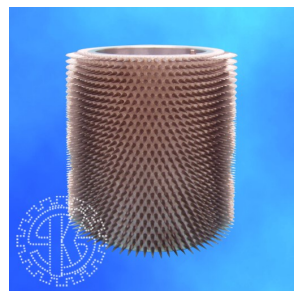
Desuden tilbyder vi størrelser fra 25 mm / 45 mm til 180 mm / 200  
mm.

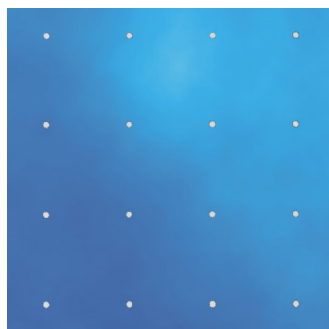
*SKM perforeringssegmenter til kold- og varmeperforering fås i længderne 10 [mm] 300 [mm].*

Det enkelte perforeringssegment kan fås på længder mellem 10 mm og 300 mm. Perforeringsmønstre er afbilledet på bagsiden.

I kraft af vores brug af CNC styrede produktionsmaskiner opnår vi optimal og ensartet kvalitet.

Foruden vort standardsortiment fremstiller vi kundetilpassede perforeringssegmenter, hvor alternative segmentmaterialer og per-  
foreringsnåle tilbydes. - Vores meget erfarne ingeniører står til enhver tid parate med rådgivning og vejledning.





Kvadrat



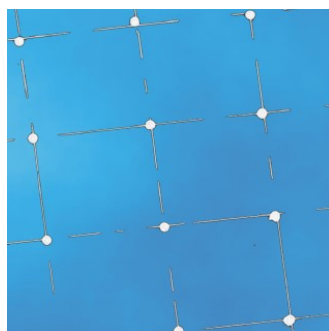
Rombe



Rektangel



In-line



Spiral



Logo

-her kan jeres firmalogo stå.  
Vi laver et hvert mønster  
efter ønske.

Vi tilbyder standardnåle med en diameter på 0,5 mm til 2,5 mm og forskellige længder på op til 20 mm.

Efter ønske kan perforeringssegmentet ydermere leveres med et valgfrit fastgørelsesgevind.

I kraft af vores CNC-præcisionsmaskiner kan vi reducere afstanden mellem de enkelte nåle helt ned til 3 mm.

Anvend ved forespørgsel vores datablad som findes på vores hjemmeside.

På databladet kan du vælge materiale, perforeringssegmentets diameter og længde, samt perforeringens mønster, diameter og længde.